

DesignCoat EP 150 Aqua Topcoat



- > transparent
- > mat sjaja



Opis proizvoda

Transparentni, mat, vodom emulgirani, dvokomponentni premaz na bazi epoksidne smole, bez otapala i punila, niske emisije, Dobra otpornost na ulja, masti, razrijeđene lužine i razrijeđene kiseline.

Za unutarnju i vanjsku primjenu, za prohodne i prometno opterećene površine, kao završna brtveni premaz, npr. za čipsom posipane premaze i završne premaze na bazi epoksidne smole.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
6 KG / KE	-	30 KE
4 KG / KE	-	60 KE

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mješač male brzine, odgovarajuća posuda za miješanje, kist, četka, valjak, mreža za ocjeđivanje, aireless uređaj za špricanje.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B se uvijek isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja. Da bi se odredile djelomične količine, mora se upotrijebiti vaga.

Temeljito promiješajte komponentu A pomoću električnog mješača na malom broju okretaja (cca. 300 rpm), zatim dodajte komponentu B i nastavite miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (oko 2-3 minute).

Kako bi se izbjegle pogreške pri miješanju i / ili omjeru, zamiješani materijal mora se premjestiti u čistu, suhu posudu i ponovno temeljito promiješati.

Ugradnja

Zamiješani proizvod nanosi se odgovarajućim alatom. Valjkom se nanosi u križnim potezima.

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A + B cca. 1,1 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 650 - 750 mPa*s
Boja	transparent
Sjaj	mat
Potrošnja	cca. 0,15 kg/m ²
Omjer miješanja	A:B = 2:3
Vrijeme obrade	cca. 25 - 30 min (kod 20°C)

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

EN 13813:2003

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prionjivosti u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- Temperirati proizvod prije upotrebe!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode i razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primijenjene na stalnoj temperaturi od + 20 °C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Oznake boja (RAL, NCS, ...) treba shvatiti kao opis boje bez odgovornosti za boje prema izvornoj ljestvici boja.
- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutna podudarnost boja čak i ako je oznaka boje ista.
- Napomena: dodavanjem kvarcnog pijeska, sredstva za tiksotropnost, sredstva za podešavanje ili slično dolazi do promjena boje.
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

Napomene o okolišu:

34240, DesignCoat EP 150 Aqua Topcoat, vrijedi od: 24.08.2026, Stranica 2

- Ne primjenjivati na temperaturi ispod +5°C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti.
- Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta!
- Zaštititi susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje.
- ZA PODLOGU Vlažna čvrstoća prijanjanja: Prosječno: > = 1,5 MPa; najmanja pojedinačna vrijednost: 1,1 MPa
- Maksimalna preostala vlaga (CM mjerenje): 4% tež. udio; za paro-propusne sustave: 6 % tež.
- Podloga se mora prethodno obraditi odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, sačuvajte izvorni spremnik odgovarajuće šarže.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Abrazivna, strugajuća mehanička opterećenja dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.
- Za definirane strukture s obzirom na klase otpornosti na klizanje, klasu požara i dizajn dekorativne površine, pogledajte odjeljak "Servis" na www.murexin.com.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Specifične informacije o proizvodu u vezi sa sastavom, rukovanjem, čišćenjem, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanjem nalaze se u sigurnosno-tehničkom listu.

Ograničenje i nadzor izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće mjere zaštite i higijene:

- Držati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah uklonite zaprljanu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije pauze i na kraju rada.
- Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Zaštita dišnog sustava: preporučena

Zaštita ruku: Zaštitne rukavice..

Materijal za rukavice:

- Odabir odgovarajuće rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim značajkama kvalitete i varira od proizvođača do proizvođača.

Budući da je

proizvod priprava od nekoliko tvari, otpornost materijala za rukavice nije predvidljiva i stoga se mora provjeriti prije uporabe.

Vrijeme proboja materijala za rukavice:

- Točno vrijeme proboja mora otkriti i pridržavati se proizvođač zaštitnih rukavica.

Zaštita očiju: Čvrsto zatvorene naočale.

Zaštita tijela: Zaštitna odjeća

Ovaj tehnički list temelji se na opsežnim iskustvima, izrađen je prema najboljem znanju i služi kao savjetodavna informacija, no nije pravno obavezujući te ne predstavlja ugovorni odnos niti dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kvalitetu naših materijala jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dopuštena je isključivo od strane stručnih i/ili iskusnih, kvalificiranih i odgovarajuće obrtnički osposobljenih osoba. Korisnik nije oslobođen obveze dodatnog savjetovanja u slučaju nejasnoća, kao ni stručne ugradnje materijala. Preporučuje se prethodno izvesti probnu površinu ili provesti test u malom opsegu. Zbog prirode materijala nije moguće u potpunosti obuhvatiti sve postojeće, sadašnje i buduće slučajeve primjene te specifičnosti. Podaci koji se kod stručnjaka smatraju opće poznatima nisu posebno navedeni.

Potrebno je pridržavati se važećih tehničkih nacionalnih i europskih normi, smjernica i uputa koje se odnose na materijale, podlogu i naknadne slojeve. Po potrebi je potrebno istaknuti primjedbe. Objavom nove verzije ovaj dokument gubi svoju valjanost.

Najnoviji tehnički list, sigurnosno-tehnički list te Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internetu na adresi www.murexin.com